

# PREZENTARE GENERALA

## DEPARTAMENTUL AUTOMATIZARI & ELECTRICE



IPROLAM S.A. cu sediul în București, str. Negustori nr. 23-25, sector 2, a fost înființată în 1959 și funcționează pe baza Certificatului de Înregistrare emis de Registrul Comerțului sub nr. J 40/617/1991 în 19.02.1991 precum și a Certificatului de Înregistrare Fiscală emis de către Ministerul Economiei și Finanțelor sub cod nr. 329 din 30.10.1992, este societate comercială pe acțiuni cu capital privat și membră UZIN GROUP, având în prezent cca. 90 de angajați.

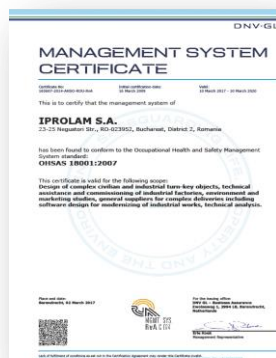
Beneficiind de o structură complexă, cu toate specialitățile tehnice reunite, cu un corp ingineresc de elită, cu o mare experiență ca și de o bază de date impresionantă cu peste 100 mii proiecte, IPROLAM S.A. are competența abordării unor lucrări complexe - la cheie - ca și a celor de specialitate, în toate sectoarele economice, atât ca proiectant, Furnizor General cât și ca Antreprenor General.

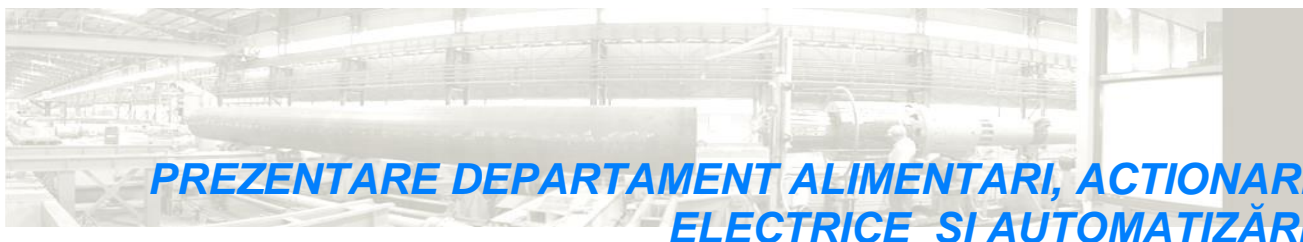
IPROLAM S.A. este în prezent o companie recunoscută în țară și străinătate, având marca și domeniul de activitate înregistrate la institutul de mărci de la Geneva sub nr. 391192/1972, pentru calitatea lucrărilor realizate, pentru calitatea personalului său, pentru promptitudinea finalizării lucrărilor angajate.

De asemenea, din iulie 1995 IPROLAM S.A. este înregistrat ca **institut de consultanță în domeniul său de activitate la Comisia Europeană din Bruxelles sub nr. Ro 20144. Începând cu 2009 IPROLAM S.A. este abilitat să întocmească documentații pentru accesare de fonduri structurale acordând consultanță pentru obținerea avizelor atât în țară cât și la Bruxelles.**

În ANEXA 1 sunt prezentate acreditările deținute de IPROLAM SA București.

IPROLAM S.A. are un Sistem de Management Integrat (Calitate, Mediu, Sănătate și Securitate Ocupațională) conform ISO 9001:2015, ISO 14001:2015 și OHSAS 18001:2007, certificat de către Firma DNV - GERMANISCHER LLOYD.





IPROLAM S.A. oferă servicii competente de Antreprenor General, Furnizor General, consultanță și proiectare pentru instalații de alimentare de forță și distribuție energie electrică, instalații electrice aferente clădirilor de birouri și anexelor industriale (iluminat normal și siguranța interior, exterior și prize, instalații de împământare și paratraznet, instalații de curenți slabi, semnalizări incendii și antiefracție), instalații de acționări electrice control și automatizări reglabile cu convertizoare digitale de c.a. și c.c., automatizări comenzi secvențiale cu automate programabile de ultimă generație, instalații de supraveghere, gestiune și conducere pe calculator a proceselor tehnologice incluzând echipamente complexe și linii de producție continue și instalații termice .

Colectivul de specialiști dispune de o vastă experiență de specialitate, atât în domeniul tradițional de activitate, cel al instalațiilor electrice și de automatizare aferente metalurgiei prelucrătoare de produse din oțel și neferoase în general (laminoare de benzi, plăci, produse lungi, profile, tevi, sarma, câț și în alte domenii industriale: industria de utilaj greu, a construcțiilor de mașini, a materialelor de construcție (gips, ciment), industria hârtiei, cauciucului, domeniul extractiei, depozitarii și transportului combustibililor.

Dintre proiectele elaborate în cadrul departamentului enumerăm următoarele:

- Instalații de alimentare energie electrică și stații de transformare medie și joasă tensiune, tablouri de distribuție;
- Instalații aferente clădirilor și anexelor industriale :de iluminat normal și de siguranța interior și exterior, prize, climatizare, ventilație , împământări și paratraznet, instalații de curenți slabi, instalații de semnalizare incendii și antiefracție ;
- Instalații de automatizare, măsură, comandă și reglare procese continue și termice;
- Instalații de acționări electrice reglabile cu convertizoare digitale de c.a. și c.c.;
- Automatizări comenzi secvențiale cu automate programabile, echipamente cu microprocesor;
- Instalații de control și monitorizare SCADA ,conducere , supraveghere și gestiune pe calculator a proceselor tehnologice;
- Rețele de comunicație industriale: profinet, profibus , ethernet , via cablu și fibra optică;
- Stații auxiliare pentru deservire echipamente industriale, turbine și cazane
  - stații de răcire;
  - stații de ungere;



- stații hidraulice înaltă și joasă presiune;
- Utilaj de transport pulberi, produse chimice, combustibil solid, etc
  - parte electrică - acționări electrice și automatizări
  - monitorizare, gestiune
  - cântăriri automate
- Instalații de răcire, spălare, uscare combustibil
- Sisteme de transport fluide energetice, instalații și acționări electrice – monitorizări
  - stații pompare;
  - stații de epurare ape uzate;
  - stații de ventilație – evacuare aer și/sau gaze arse, aer combustie
- Stații pregătire gaz natural, gaze inerte, aer comprimat
  - instalație - proiectare acționări electrice
  - monitorizare – conducere automată – gestiune consumuri, gestiune alarme tehnologice și electrice
- Stații electrice de medie tensiune – 6 kV, 10 kV
  - echipare celule intrare
  - echipare celule trafo
  - echipare celule cuplă
  - echipare celule măsură
  - servicii interne pentru tensiuni operative

În activitatea de Furnizor General și Antreprenor General, departamentul de alimentari, acționari electrice și automatizari IPROLAM S.A. a realizat și livrat software de aplicație pentru instalații de control cu PLC (Step 7- Siemens, RS Logix- Rockwell) și instalații SCADA dotate cu echipamente cu software sub licență (WinCC - Siemens, Factory Talk View - Rockwell) sau cu software propriu fără licență, asigurând școlarizare, asistență tehnică la montaj și punere în funcțiune, depanare și întreținere în termen de garanție și post garanție ca și ulterioare extinderi ale proiectelor.



## LISTA DE REFERINȚĂ CU LUCRĂRI ELABORATE



Compania IPROLAM SA are o experiență vastă de peste 55 de ani în domeniul tradițional de activitate - fabricile de laminare și metalurgia prelucrării, în general, ca și în diferite domenii, dintre care menționăm industria construcțiilor de mașini industriale, industria chimică, industria materialelor de construcții, industria hârtiei etc. Capacitatea și competența specialiștilor IPROLAM este ilustrată de numărul mare de realizări din țară și străinătate și în special prin realizările recente, la nivel mondial, pentru clienți bine cunoscuți, dintre care amintim următoarele companii: DANIELI Italia, SIEMENS Germania, SMS Germania, NIDEC Italia, etc.

În ultimii ani, activitatea de modernizare a acționărilor electrice, automatizări și controlul tehnologic al proceselor a avut o extindere specială; pe lângă experiența specialiștilor IPROLAM, o mare contribuție la această activitate a adus cooperarea cu companiile prestigioase menționate mai sus.

NR. CRT.	LUCRAREA	FIRMA	ANUL
1.	Instalatie de transport placi aluminiu Automatizare	DANIELI Italia pentru ALRO Slatina Romania	2018 In curs
2.	Sistem de masura caracteristici periferice tevi in flux DPMS05 (diametru, lungime, grosime de perete, ovalitate, profil sudura) Automatizare	CIMTAS Turcia	2017
3.	Expandor mecanic tevi Automatizare	CIMTAS Turcia	2017
4.	Instalatie de placare sleburi aluminiu Automatizare	ALRO Slatina	2017
5.	Pilger tevi la rece. Modernizare Automatizare	TMK ARTROM Slatina Romania	2017
6.	Masina de indreptat Automatizare	LAROMET Bucuresti TMK ARTROM Slatina Romania	2016
7.	Linie de transport tevi la masini de filetat Automatizare	EMAG pentru TPCO USA	2015

NR. CRT.	LUCRAREA	FIRMA	ANUL
8.	Linie de transport tevi la masini de alezat si roluit interior Automatizare	TMK ARTROM Slatina Romania	2015
9.	Modernizare laminor DUO	ARCELORMITTAL Tubular Products Roman Romania	2014
10.	Modernizare automatizare Linie combinata LTC	ERDEMIR Targoviste Romania	2014
11.	Linie de transport tevi la masini de mufat Automatizare	EMAG pentru SYTCO Rusia	2013
12.	Linie de transport tevi la masini de filetat Automatizare	EMAG pentru SYTCO Rusia	2013
13.	Linie de transport tevi la masini de filetat Automatizare	EMAG pentru SINARSKI Rusia	2013
14.	Linie de transport tevi la masini de mufat Automatizare	EMAG pentru TAGMET Rusia	2013
15.	Linie de transport tevi la masini de filetat Automatizare	EMAG pentru TPCO TIANJIN China	2013
16.	Linie de transport tevi la masini de filetat Automatizare	EMAG pentru WOLGSKY Rusia	2013
17.	Linie de transport tevi la masini de filetat Automatizare	EMAG pentru WYKSA Rusia	2012-2013
18.	Expandor mecanic Automatizare	EEW Malaysia	2012-2013
19.	Masina de frezat margini Automatizare	Hunan China	2012-2013
20.	Expandor mecanic Automatizare	Hunan China	2012-2013
21.	Modernizare automatizare Linie tratament B2	ERDEMIR Targoviste Romania	2012-2013
22.	Stretcher 6000 tf Automatizare	DANIELI Italia pentru DALIAN China	2011-2013
23.	Modernizare Stretcher 5000 tf Automatizare	ALRO Slatina Romania	2011-2012
24.	Linie de calibrare tevi 1+2	JESCO Arabia Saudita	2010-2011
25.	Instalatie de destunderizare	ARCELORMITTAL Tubular Products Roman Romania	2010
26.	Automatizare presa de probat 1300 tf Software si HMI	UZINEXPORT pentru ESSAR India	2009

NR. CRT.	LUCRAREA	FIRMA	ANUL
27.	Automatizare masina insurubat mufe Software si HMI	SYTCO pentru GAZPROM Rusia	2008
28.	Automatizare presa de probat 1300 bar Software si HMI	SYTCO pentru GAZPROM Rusia	2008
29.	Automatizare expandor tevi Software si HMI	UZINEXPORT pentru ESSAR India	2008
30.	Automatizare laminor benzi aluminiu- rului Software si HMI	BALCO India	2007-2008
31.	Automatizare linie de tratament termic Software si HMI	TENARIS Zalau Romania	2007
32.	Automatizare masina de frezat table Software si HMI	UZINEXPORT pentru ESSAR India	2006
33.	Automatizare masina de frezat table Software si HMI	UZINEXPORT pentru JINDAL India	2006
34.	Automatizare expandor tevi Software si HMI	UZINEXPORT pentru JINDAL India	2005
35.	Automatizare laminor de benzi la rece Software si HMI	ARCELORMITTAL Temirtau Kazakhstan	2004
36.	Laminor tandem. Modernizare Automatizare	ARCELORMITTAL Galați Romania	2004
37.	Modernizare laminor de țevi Nivel 2 Software si HMI	MANNESMANN pentru Heng Yang China	2003
38.	Automatizare laminor de țevi Software și HMI	ASIANALDO pentru Tianjin China	2003
39.	Automatizarea Stretcher de 5000 t Software si HMI	ALPROM Slatina Romania	2003
40.	Automatizarea presei de extruziune profile cupru Conducere și supraveghere	LAROMET Bucuresti Romania	2002
41.	Modernizarea liniilor de calcinare Conducere si supraveghere	GYPSUM Turda Romania	2002
42.	Automatizare linie de ajustaj țevi Conducere si supraveghere	TENARIS Zalau Romania	2001-2003
43.	Modernizare laminor continuu tevi Actionari principale si automatizare Software si HMI	TENARIS Zalau Romania	2001-2002
44.	Modernizare laminor continuu tevi Software si HMI	ASIANALDO pentru TPCO Tianjin China	2001

NR. CRT.	LUCRAREA	FIRMA	ANUL
45.	Automatizarea laminorului de țevi Conducere si supraveghere	ASIANALDO pentru Tianjin China	2001
46.	Automatizare LRA tevi Software si HMI	SMS MEER & KLEINKNECHT Germania pentru Tagmet Rusia	2001-2002
47.	Automatizarea Stretcher de 5000 t Software si HMI	ALPROM Slatina Romania	2003
48.	Automatizarea presei de extruziune profile cupru Conducere și supraveghere	LAROMET Bucuresti Romania	2002
49.	Modernizarea liniilor de calcinare Conducere si supraveghere	GYPSUM Turda Romania	2002
50.	Automatizare linie de ajustaj țevi Conducere si supraveghere	TENARIS Zalau Romania	2001-2003
51.	Modernizare laminor continuu tevi Actionari principale si automatizare Software si HMI	TENARIS Zalau Romania	2001-2002
52.	Modernizare laminor continuu tevi Software si HMI	ASIANALDO pentru TPCO Tianjin China	2001
53.	Automatizarea laminorului de țevi Conducere si supraveghere	ASIANALDO pentru Tianjin China	2001
54.	Automatizare LRA tevi Software si HMI	SMS MEER & KLEINKNECHT Germania pentru TAGMET Rusia	2001-2002

O prezentare mai amplă a lucrărilor semnificative elaborate și executate de societatea noastră precum și Listele de Referință, le puteți găsiți pe site-ul nostru

[www.iprolam.ro](http://www.iprolam.ro)

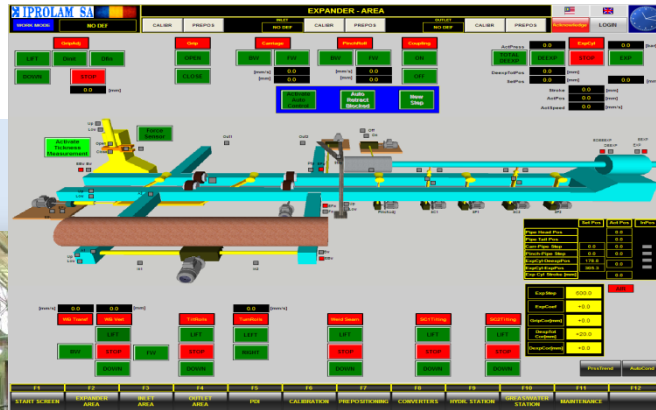


**ANEXA 1**  
**ACREDITARILE DEȚINUTE**

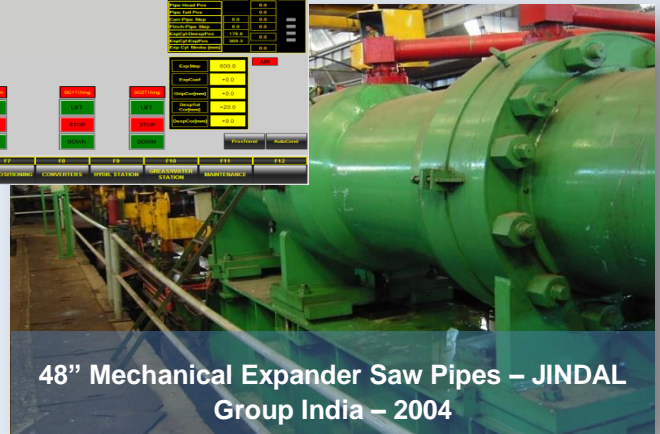
NR. CRT.	ACTUL PRIVIND ACREDITAREA	EMITENTUL	NR. SI DATA EMITERII	ACREDITAREA
1.	Certificat	DNV - GERMANISCHE LLOYD CERTIFICATION GMBH	Nr. 165605-2014-AQ-ROU-RVA	Sistemul de management al calitatii al IPROLAM S.A. ISO 9001:2015
2.	Certificat	DNV - GERMANISCHE LLOYD CERTIFICATION GMBH	Nr. 165606-2014-AE-ROU-RVA	Sistemul de management al mediului al IPROLAM S.A, ISO 14001:2015
3.	Certificat	DNV - GERMANISCHE LLOYD CERTIFICATION GMBH	Nr. 165607-2014-AHSO-ROU-RVA	Sistemul de management al sanatatii si securitatii al S.C. IPROLAM S.A, OHSAS 18001:2007
4.	Atestat	CCIB	Nr. 8312/19.09.1997 Valabil	IPROLAM - Membru al Camerei de Comert si industrie a Romaniei
5.	Certificat de membru	ARIC	Seria A nr. 20/01.07.2005 Valabil	Membru asociatiei romane a inginerilor consultanti
6.	Certificat	AGIR	Nr. 39/1998 Valabil	Membru sustinator al Asociatiei generale a inginerilor din Romania
7.	Autorizatie	CNSIPC	Nr. 0800 - 28.03.2011 valabil	Proiectarea sistemelor si instalatiilor de limitare si stingere a incendiilor
8.	Autorizatie	CNSIPC	Nr. 0786 - 28.03.2011 valabil	Proiectarea sistemelor si instalatiilor de semnalizare, alarmare si alertare in caz de incendiu
9.	Certificat de atestare	MINISTERUL MEDIULUI SI SCHIMBARILOR CLIMATICE	valabil	IPROLAM – acreditat documentatii pentru obtinerea avizelor sau autorizatiilor de gospodarirea a apelor
10.	Certificat	MANNESMANN	06.12.1996 Valabil	Proiectare autorizata in domeniul automatizarii Dr. Ing. Macrea Dorian
11.	Certificat	SIEMENS	02.02.1996 Valabil	SINEC H1-SICOMP-specialist ing. Florea Nicolae Verantwortlicher des SIMATIC Centers Dr.ing. Macrea Dorian
12.	Certificat	SIEMENS	12.06.1998 Valabil	Win CC Systemoverview Ing. Alexandru Radulescu
13.	Stampila	MLPAT	valabil	Verificator exigente A1, A2, A3, A8, A11, expert exigente A1 Ing. Ghita Nicolae
14.	Stampila	MLPAT	valabil	Verificator exigente A1, A2, A3, A8, expert exigente A1 Dr. Ing. Kober Helmut
15.	Stampila	MLPAT	valabil	Verificator exigente A1, A2 Ing. Muscalu Carmen
16.	Stampila	MLPAT	valabil	Verificator exigente A1, A2 Ing. Ghita Aurelian
17.	Certificat	INSTITUTUL ROMAN pentru Educatie si Calitate Europeana	154 / C4 / 18.04.2007 valabil	Managementul resurselor umane in contestul integrarii Romaniei in UE Sing. Ionescu Denisa
18.	Certificat de absolvire	CENTRU DE PERFECTIONARE BOTOSANI	Nr.566-2008 valabil	Perfectionare privind inspectia muncii Ing. Hugo Constantin

NR. CRT.	ACTUL PRIVIND ACREDITAREA	EMITENTUL	NR. SI DATA EMITERII	ACREDITAREA
19.	Certificat de absolvire	CAMERA DE COMERT SI INDUSTRIE	valabil	<b>Proiectare si managementul proiectelor europene</b> <b>Ing. Radulescu Alexandru</b>
20.	Certificate	QUASARO S.R.L	valabil	<b>Managementul prioectului</b> <b>Ing. Golinescu Mihaela</b> <b>Ing. Capatina Florina</b> <b>Ing. Manescu Laurentiu</b> <b>Sing. Ionescu Denisa</b>
21.	Certificat de absolvire	QUASARO S.R.L	valabil	<b>Auditori interni pentru sistemul calitatii ISO 9001</b> <b>Sing. Ionescu Denisa</b>
22.	Certificat de absolvire	QUASARO S.R.L	valabil	<b>Auditor intern pentru sistemul calitatii ISO 9001</b> <b>Ing. Radulescu Alexandru</b>
23.	Certificat auditor de terta parte pentru Sistemul de Management de Mediu	SIMTEX OC-BUCURESTI	Nr. 104 A.T/M./2010 Valabil	<b>Audit de mediu</b> <b>Ing. Pristavescu Alexandru</b> <b>Ing. Megulete Cristian</b>
24.	Certificat de absolvire	UNIVERSITATEA PETROSIANI	SERIA G Nr.023993 Valabil	<b>Evaluarea riscurilor de accidentare si imbolnavire profesionala nr.331/08.05.2012</b> <b>Ing. Hugo Constantin</b>
25.	Certificat de absolvire	I.N.C.D.P.M. Alexandru Darabont	Nr.606-2011 Valabil	<b>Coordonator in materie de Securitate si Sanatate in Munca</b> <b>Ing. Hugo Constantin</b>
26.	Certificat de absolvire	TOP QUALITY MANAGEMENT	Seria H nr. 00059584 Valabil	<b>Specialist in managementul deseurilor</b> <b>Ing. Stanoi Oana</b>
27.	Certificat de absolvire	AUSTING COM SRL	Seria I nr. 00037265	<b>Cadru tehnic cu atributii in domeniul prevenirii si stingerii incendiilor.</b> <b>Ing. Stanoi Oana</b>
28.	Certificat	INFO-ACADEMY	Valabil	<b>Administrator retea informatica</b> <b>Ing. Dinculescu Rares</b>
29.	Certificat	TIC TUV International Certification	Nr. 15/3331/03/03/07/001 Valabil	<b>Interner Auditor OHSAS 18001</b> <b>Sing. Ionescu Denisa</b>
30.	Certificat de absolvire	EURO BEST TEAM SRL	Seria E Nr. 0117234 valabil	<b>Manager proiect</b> <b>Sing. Ionescu Dinesa</b>
31.	Certificat de absolvire	MINISTERUL MUNCII FAMILIEI SI PROTECTIEI SOCIALE	Nr. 1316/26.07.2012	<b>Expert achizitii publice</b> <b>Ing. Golinescu Mihaela</b>
32.	Certificat de absolvire	MINISTERUL MUNCII FAMILIEI SI PROTECTIEI SOCIALE	Nr. 1318/26.07.2012	<b>Expert achizitii publice</b> <b>Ing. Lazareanu Andrei</b>
33.	Certificat de absolvire	MINISTERUL MUNCII FAMILIEI SI PROTECTIEI SOCIALE	Nr. 0333 C DIN 18.10.2012	<b>Auditor in domeniul calitatii</b> <b>Ing. Popescu Dorina Silvia</b>
34.	Certificat de absolvire	MINISTERUL ECONOMIEI	Nr. 0039/23.02.2014 Valabil	<b>Verificator de proiecte</b> <b>Ing. Iorga Gheorghe</b>
35.	Certificat de absolvire	MINISTERUL MUNCII FAMILIEI SI PROTECTIEI SOCIALE	Nr. 501 DIN 08.12.2015	<b>Proiectant sisteme de securitate</b> <b>Ing. Tudorache Ioana Maria</b>

**IMAGINI DE REFERINȚĂ CU LUCRĂRI ELABORATE**



**42" Mechanical Expander for MAN INDUSTRIES Ltd. – India 2000**



**48" Mechanical Expander Saw Pipes – JINDAL Group India – 2004**



**56" Mechanical Expander for JINDAL SAW Pipes – India 2009**



**60" Mechanical Expander ESSAR Steel Ltd. India 2010**



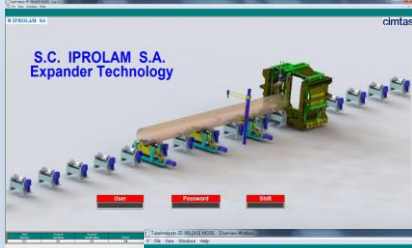
**56" Mechanical Expander for HUNAN SHENGLI XIANGANG Pipe Steel Co., Ltd CHINA, 2013**



**48" Mechanical Expander for EEW Malaysia, 2013**



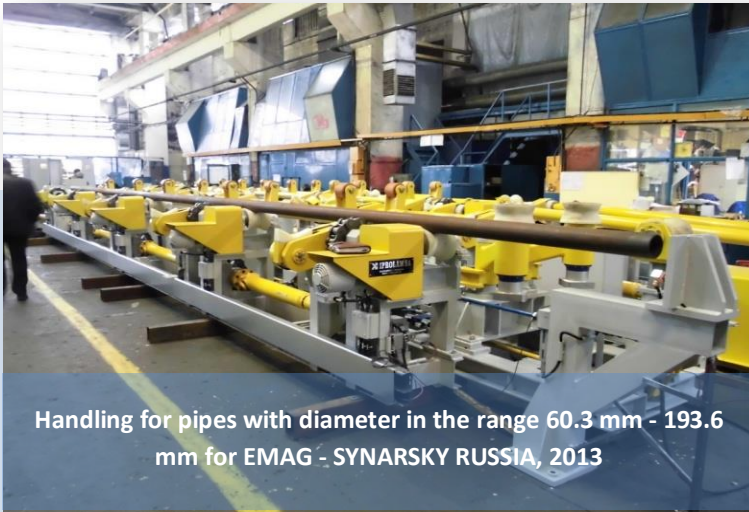
Online 3D Mesurement System for Pipe Diameter for CIMITAS BORU IMALATLARI, TURKEY, 2017



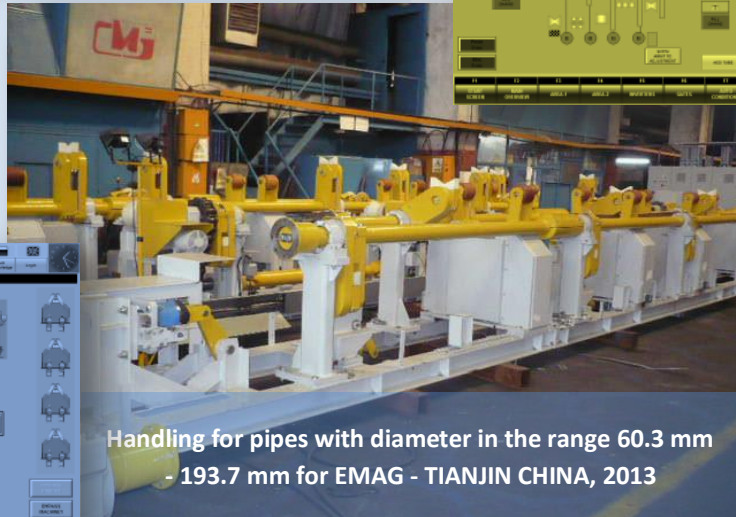
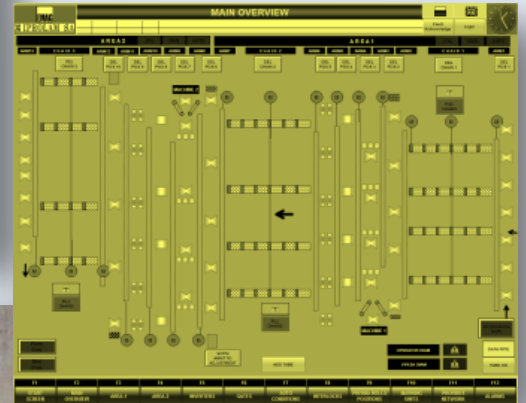
56" Mechanical Expander for CIMITAS BORU IMALATLARI, TURKEY, 2017



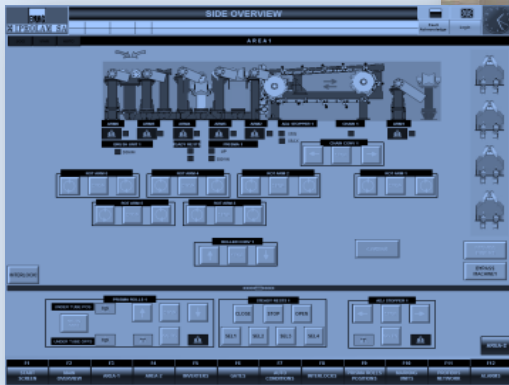




Handling for pipes with diameter in the range 60.3 mm - 193.6 mm for EMAG - SYNARSKY RUSSIA, 2013



Handling for pipes with diameter in the range 60.3 mm - 193.7 mm for EMAG - TIANJIN CHINA, 2013



Handling for threading operation and pipe end inspection, diameter range 2 3/8 - 7 5/8 - TPCO USA - TCO AMERICA Co., 2014



Plate Edge Milling Machine - MAN Industries- Anjar- India - 2005



Plate Edge Milling Machine – ESSAR Steel Ltd India - 2010

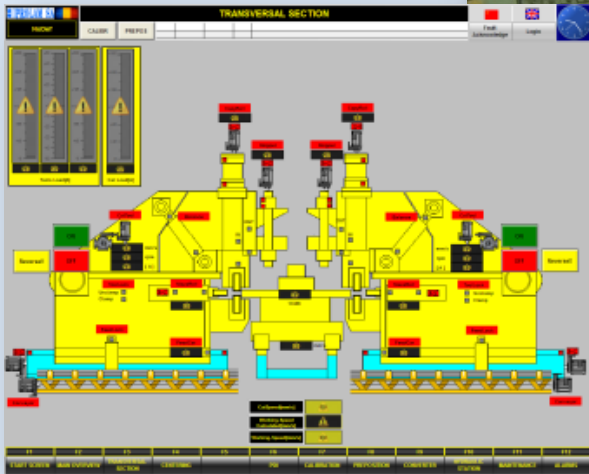
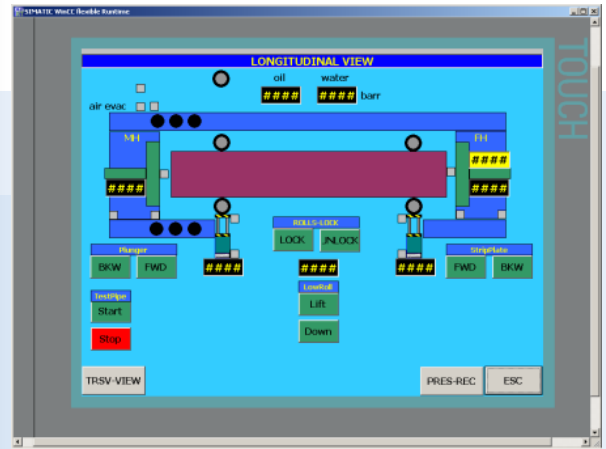


Plate Edge Milling Machine for HUNAN SHENGLI XIANGGANG Pipe Steel Co. Ltd, CHINA, 2013





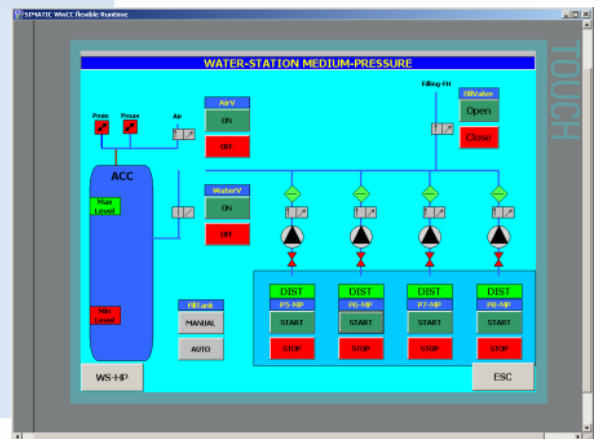
Hydrotester 1300 bar for OCTG pipes  $\varnothing 50 - \varnothing 178\text{mm}$   
- TENARIS SILCOTUB Zalau, 2004



Hydrotester 1300 bar for OCTG Tubes for Gazpromtrubinvest  
Russia, 2008



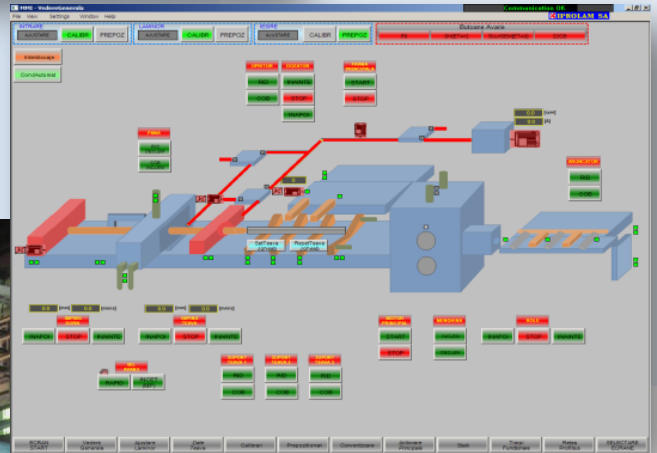
Hidrotester – ESSAR – Steel Ltd – India - 2009







Swaging machine for OCTG tubes 139.7 - 339.7mm for JESCO Saudi Arabia, 2009



03/04/2014 11:07

Modernization of HPT 250 Cold Pilger Mill for CRA - USA, 2013





Pipe end Chamfering Machine Saw Pipes – MAN Industries - India 2005



Descaling Unit for 20" Pipes ArcelorMittal Roman - ROMANIA, 2010





Stretcher 50 MN for ALRO Slatina

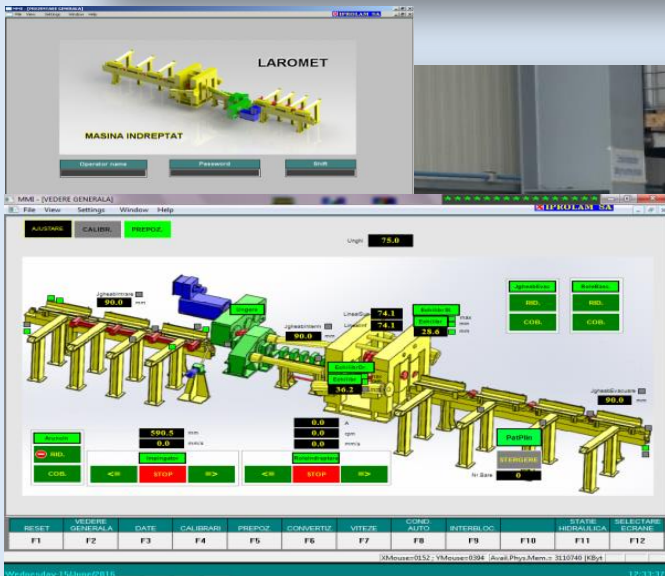
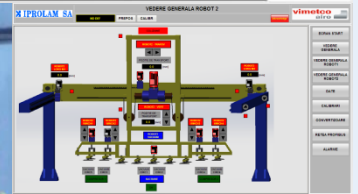




Design for mechanical equipment, hydraulic system, HMI & PLC software and commissioning for a stretcher 60MN, manufactured by Danieli Company., for Dalian Company – China



Aluminum slab-plating station - ALRO Slatina



Straightening machine for cast pipes and bars of cooper alloys (Cu-Sn, Cu-Al bronze) – LAROMET Bucharest





Cut to length line for ERDEMIR TARGOVISTE - ROMANIA, 2013

