

PREZENTARE GENERALA

DEPARTAMENTUL UTILAJE



IPROLAM S.A. cu sediul în București, str. Negustori nr. 23-25, sector 2, a fost înființat în 1959 și funcționează pe baza Certificatului de Înregistrare emis de Registrul Comerțului sub nr. J 40/617/1991 în 19.02.1991 precum și a Certificatului de Înregistrare Fiscală emis de către Ministerul Economiei și Finanțelor sub cod nr. 329 din 30.10.1992, este societate comercială pe acțiuni cu capital privat și membră UZIN GROUP, având în prezent cca. 90 de angajați.

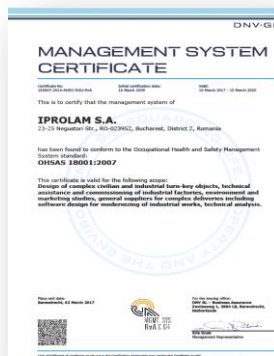
Beneficiind de o structură complexă, cu toate specialitățile tehnice reunite, cu un corp ingineresc de elită, cu o mare experiență ca și de o bază de date impresionantă cu peste 100 mii proiecte, IPROLAM are competența abordării unor lucrări complexe - la cheie - ca și a celor de specialitate, în toate sectoarele economice, atât ca proiectant, Furnizor General cât și ca Antreprenor General.

IPROLAM S.A. este în prezent o companie recunoscută în țară și străinătate, având marca și domeniul de activitate înregistrate la institutul de mărci de la Geneva sub nr. 391192/1972, pentru calitatea lucrărilor realizate, pentru calitatea personalului său, pentru promptitudinea finalizării lucrărilor angajate.

De asemenea, din iulie 1995 IPROLAM este înregistrat ca **institutede consultanță în domeniul său de activitate la Comisia Europeană din Bruxelles sub nr. Ro 20144. Începând cu 2009 IPROLAM este abilitat să întocmească documentații pentru accesare de fonduri structurale acordând consultanță pentru obținerea avizelor atât în țară cât și la Bruxelles.**

În ANEXA 1 sunt prezentate acreditările deținute de IPROLAM SA București.

IPROLAM S.A. are un Sistem de Management Integrat (Calitate, Mediu, Sănătate și Securitate Ocupațională) conform ISO 9001:2015, ISO 14001:2015 și OHSAS 18001:2007, certificat de către Firma DNV - GERMANISCHER LLOYD.





PREZENTARE DEPARTAMENT UTILAJE

Departamentul Utilaje prin specialiștii săi de înaltă calificare, realizează proiectarea asistată de calculator sau în sistem clasic, asistență tehnică la montaj și punere în funcțiune de echipamente mecanice, hidraulice și auxiliare, de agregate și cuptoare de încălzire și tratamente termice. De asemenea, în calitate de Furnizor General, realizează livrarea de subansamble și instalații complexe din industrie.

IPROLAM S.A. a preluat de la firma IPROMET S.A. Bucuresti un colectiv de specialisti care realizeaza documentatii tehnice pentru urmatoarele tipuri de echipamente:

- masini de turnare continua
- instalatii de desprafuire
- otelarii
- instalatii pentru procesarea fierului vechi
- instalatii pentru elaborarea otelului in oala (EBT, LF, VAD/VOD)
- instalatii pentru protectia mediului



In activitatea de Proiectant, Furnizor General și Antreprenor General, IPROLAM S.A. București a realizat și livrat, după cum urmează:

Cele mai recente și relevante lucrări de Furnizor General realizate de IPROLAM S.A. sunt următoarele:

- CIMTAS – GEMLIC Turcia – Expandor mecanic și sistem online 3D pentru măsurarea diametrului țevii, ovalitate, lungime și linearitate;
- JINDAL SAW PIPES MUNDRA, MAN INDUSTRIES, ESSAR (INDIA), UZINEXPORT PENTRU HUNAN SHENGLI XIANGGANG STEEL PIPE Co Ltd CHINA- Expandor mecanic de țevi sudate;
- MAN INDUSTRIES (INDIA), ESSAR (INDIA), UZINEXPORT PENTRU HUNAN SHENGLI XIANGGANG STEEL PIPE Co Ltd CHINA - Mașină de frezat margini tablă;
- GRÄEBENER (GERMANIA), MAN INDUSTRIES ANJAR (INDIA) - Instalație de șanfrenat capete țevi;
- TRUBINVEST GAZPROM (RUSIA), TENARIS SILCOTUB ZALAU – Presă probat țevi Hydrotester 1300 bar;
- JESCO (ARABIA SAUDITA), SINARSKIJ ROEHRENWERK, TAGANROGSKY METALLURGIWERK, VOLZHSKY PIPE PLANT OJSC, WYKSA (EMAG PENTRU RUSSIA), TIANJIN PIPE GROUP CORPORATION (EMAG PENTRU CHINA) - Sistem complet de calibrat țevi pentru uz petrolier + sistem complet de inspecție;
- CRA Huston USA – Recondiționare și modernizare Laminor PILGER HPT 250;
- ALRO SLATINA ROMANIA - Dispozitiv suplimentar de îndreptat table la Stretcherul de 50 MN;
- ALRO SLATINA ROMANIA – Stație placare sleburi din Al;
- ALRO SLATINA ROMANIA – Modernizare Stretcher de 50 MN – sistem hidraulic și automatizarea sistemului de proces;
- ERDEMIR TARGOVISTE ROMANIA – Modernizare sistem automatizare Linie de recoacere continuă benzi electrotehnice (B2);
- ERDEMIR TARGOVISTE ROMANIA – Execuție dorn ruloare Ø 508 și Ø 610;

- OTELINOX TARGOVISTE ROMANIA – Executie dorn ruloare Ø 508;
- ARCELORMITTAL GALATI ROMANIA – LBC Modernizare Ruloare 1;
- LAROMET INVESTMENTS ROMANIA – Masina de indreptat tevi si bare cu role;
- DANIELI pentru DALIAN CHINA - Stretcher de 60 MN, IPROLAM furnizor de know how
- ALRO SLATINA ROMANIA – Stretcher de 18 MN, in cooperare cu firma DANIELI
- VICTORIA MICHELIN FLOREȘTI ROMANIA – Transportoare la valț, calandru și conveioare preluare material la linia de calandare B2;

În activitatea de Proiectant, IPROLAM S.A. a realizat proiecte pentru echipamente și utilaje tehnologice cum ar fi:

- **Linii de fâșiere bandă ROMANIA:**
 - Linia de tăiere longitudinală Nr.2 – ARCELORMITTAL Galați;
 - Linia de tăiere longitudinală Nr.3 – ARCELORMITTAL Galați;
 - Linia de tăiere longitudinală Nr.4 – ARCELORMITTAL Galați;
 - Linia de fâșiere benzi – ARCELORMITTAL Galați pentru OLTCIT Craiova;
 - Linia de fâșiere bandă – ELECTROTEL – Alexandria;
 - Linia de fâșiere longitudinală benzi Al. – ALRO – Slatina;
 - Linia de fâșiere benzi – ALRO – Slatina;
 - Linia de tăiere longitudinală Nr.1 – ERDEMIR Târgoviște;
 - Linia de tăiere longitudinală (2÷5) – ZIMTUB - Zimnicea;
 - Linia de tăiere longitudinală aliaj Al-Sn – RULMENTUL - Brașov;
 - Linia de tăiere longitudinală – ARCELORMITTAL Tubular Products - Iași;
 - Linia de tăiere longitudinală – GAVATZZI STEEL – Oțelu Roșu.
- **Foarfece bandă ROMANIA:**
 - Foarfece cu discuri tip F bandă – ARCELORMITTAL Galați;
 - Foarfece cu discuri – ARCELORMITTAL Galați;
 - Foarfece de fâșiere – ARCELORMITTAL Galați pentru OLTCIT – Craiova;
 - Foarfece de fâșiere – ELECTROTEL – Alexandria;
 - Foarfece de fâșiere – ARCELORMITTAL Tubular Products - Iași;
 - Foarfece de fâșiere cu înfășurător margini bandă – ALRO – Slatina;
 - Foarfece cu discuri bandă Al – ALRO – Slatina;
 - Foarfece de fâșiere bandă Al – ALRO – Slatina;
 - Foarfece de fâșiere – ERDEMIR Târgoviște;
 - Foarfece de fâșiere – ZIMTUB – Zimnicea;
 - Foarfece de fâșiere – RULMENTUL – Brașov;

- Foarfece de fâșiere – ARCELORMITTAL Tubular Products - Iași;
- Foarfece de fâșiere – GAVATZZI STEEL – Oțelu Roșu.

- **Mașini de îndreptat bandă ROMANIA:**
 - Mașina de preîndreptat cu daltă– ARCELORMITTAL Galați;
 - Mașina de preîndreptat - ARCELORMITTAL Galați pentru OLTCIT;
 - Mașina de preîndreptat – ELECTROTEL – Alexandria;
 - Mașina de preîndreptat – ARCELORMITTAL Tubular Products - Iași;
 - Mașina de îndreptat – ERDEMIR Târgoviște;
 - Mașina de preîndreptat – ZIMTUB – Zimnicea;
 - Mașina de îndreptat – RULMENTUL – Brașov;
 - Mașina de îndreptat cu ghidaje laterale ARCELORMITTAL Tubular Products - Iași;
 - Mașina de preîndreptat – GAVATZZI STEEL – Oțelu Roșu;
 - Mașina de preîndreptat cu daltă și ghidaje– GAVATZZI STEEL – Oțelu Roșu.

- **Linii de cojit bare ROMANIA:**
 - Linie de cojit CBX 80 – IMAMUS – Iași;
 - Linie de cojit CBX 180 – IMU – Bacău.

- **Linii de broșat din colac în colac ROMANIA:**
 - Linie de broșat din colac în colac la:
 - OȚELINOX – Târgoviște;
 - C.O.S. Târgoviște;
 - MECHEL- Câmpia Turzii;
 - ICEM - București.

- **Linii combinate de tras, îndreptat și poleit ROMANIA:**
 - Linie combinată de tras, îndreptat debitat și poleit la:
 - C.O.S. Târgoviște;
 - MECHEL- Câmpia Turzii; ALRO – Slatina;
 - LAROMET – București;
 - IMNR – București.

 - Foarfece volant la:
 - MECHEL- Câmpia Turzii;
 - ALRO – Slatina;
 - LAROMET – București.

 - Foarfece 5 tf la:
 - IMNR – București;
 - LAROMET – București;
 - MECHEL- Câmpia Turzii.

- **Mașini de îndreptat cu role hiperboidale ROMANIA:**
 - Mașina de îndreptat țevi 3/8" ÷ 4" – ARCELORMITTAL Tubular Products - Iași;
 - Mașina de îndreptat țevi 1" ÷ 5" – ARCELORMITTAL Tubular Products - Iași;
 - Mașina de îndreptat 76-2 trepte – REPUBLICA - București;
 - Mașina de îndreptat țevi și bare – TMK ARTROM – Slatina;
 - Mașina de îndreptat cu role hiperbolice la:
 - C.O.S. Târgoviște;
 - METANEF ENGINEERING – Focșani.
 - Mașina de îndreptat bare 5-15 – ICEM București;
 - Mașina de îndreptat țevi F168÷406– ARCELORMITTAL Tubular Products – Roman.

- **Bancuri de tras țevi ROMANIA:**
 - Banc de tras țevi la:
 - LAROMET – București;
 - ARCELORMITTAL Tubular Products – Roman;
 - TMK ARTROM – Slatina
 - Banc de tras bare:
 - LAROMET – București;
 - LAMINORUL – Brăila.
 - Banc de tras țevi și bare 10 tf:
 - ICECHIM – București;
 - TENARIS SILCOTUB – Zalău;
 - TMK ARTROM – Slatina
 - Banc de tras țevi pe dorn lung:
 - TENARIS SILCOTUB – Zalău;
 - ARCELORMITTAL Tubular Products – Roman

- **Mașini de trefilat cu tragere uscată ROMANIA:**
 - Mașina de trefilat aluminiu cu 5 trageri – ICME ECAB – București;
 - Mașina de trefilat:
 - PROMET – Beclean;
 - IMNR – București;
 - MECHEL- Câmpia Turzii.
 - Mașina de trefilat Duplex - DUCTIL STEEL – Buzău;
 - Linie de trefilare în colac – METANEF ENGINEERING – Focșani;
 - Mașina de trefilat sârmă din colac în colac –MECANICA– Botoșani;
 - Mașina de trefilat în gama F6 ÷13 mm – ORGANE DE ASAMBLARE – Brașov.

- **Mașini de trefilat în emulsie ROMANIA:**
 - Mașini de trefilat în emulsie:

- ICME ECAB – București;
- PROMET – Beclean.
- Mașini de trefilat material de lipit Lp 105 – NEFERAL – București;
- Mașina de trefilat neferos (aur) (Al) – ICPMS – București.
- **Mașini de ascuțit/ Bobinatoare/ Mașini de îndreptat și debitat vergele pentru plase sudate ROMANIA:**
 - Mașina de ascuțit sârmă – DUCTIL STEEL – Buzău;
 - Mașina de ascuțit țevi și bare – TMK ARTROM – Slatina;
 - Mașina de spițuit țevi AUS 25, AUS 40 – TENARIS SILCOTUB – Zalău;
 - Mașina de vârfuit țevi – ARCELORMITTAL Tubular Products – Roman;
 - Mașina de ascuțit cu ciocane – OȚELINOX – Târgoviște;
 - Bobinator F 1000 (Aluminiu) – ICME ECAB – București;
 - Bobinator pentru mașina de trefilat Duplex –DUCTIL STEEL – Buzău;
 - Bobinator B 800, 1200 – DUCTIL STEEL – Buzău, LAROMET – București;
 - Mașini îndreptat și debitat vergele tip. I și tip II – PROMET – Beclean.
- **Expandoare țevi:**
 - Expandor 56” - ARCELORMITTAL – Galați, ROMANIA;
 - Expandor 42” - MAN Industries - Pithanpur – India;
 - Expandor 48” - JINDAL –Mundra - India;
 - Expandor 56” - MAN Industries - Anjar - India;
 - JINDAL –Mundra - India.
 - Expandor 60” – ESSAR – India
 - Expandor 48” - EEW Malaezia
 - Expandor 56” - HUNAN SHENGLI– China
 - Expandor 56” - CIMTAS BORU – Turcia
- **Mașină de înșurubat mufe :**
 - Mașină de înșurubat mufe - SYTCO Elveția pentru GAZPROMTRUB INVEST Rusia
- **Mașină de frezat :**
 - Mașină de frezat margini tablă – MAN Industries – Anjar – India
 - Mașină de frezat margini tablă – ESSAR – India
 - Mașină de frezat margini tablă – HUNAN SHENGLI – China
- **Mașină de șanfrenat:**
 - Mașină de șanfrenat capete țevi – MAN Industries – Anjar – India

- **Linie de calibrat**
 - Linie de calibrat țevi petroliere – JESCO – Arabia Saudită

- **Prese hidraulice de probat țevi**
 - Presă de probat țevi 400 bar – ESSAR – India
 - Presă de probat țevi 1300 bar - SYTCO Elveția pentru GAZPROMTRUB INVEST Rusia

- **Cuptoare adânci ROMANIA :**
 - Cuptoare adânci: - Bluming 1000 - ARCELORMITTAL Hunedoara;
 - Laminor semifabricate – MECHEL- Câmpia Turzii;
 - Laminor degrosisor și de semifabricate – COST- Târgoviște.

- **Cuptoare cu vatră cu role ROMANIA:**
 - Cuptor cu role pentru recoacere normalizare, călire – ARCELORMITTAL Galați;
 - Cuptor continuu – Trăgătoria de bare - MECHEL- Câmpia Turzii;
 - Cuptor cu vatră cu role și tuburi radiante–Trăgăt. de bare-MECHEL-Câmpia Turzii;
 - Cuptor continuu, cu vatră cu role, cu tuburi radiante, cu atmosferă de protecție pentru recoacerea colacilor din oțel carbon–Trăgăt.de bare MECHEL-Câmpia Turzii
 - Cuptor continuu cu role:
 - Secția de tratamente termice profile – ARCELORMITTAL Hunedoara;
 - Laminor 800 - ARCELORMITTAL Hunedoara;
 - Secția de tratamente termice profile - ARCELORMITTAL Hunedoara;
 - Laminor 480 și 280 – TMK Reșița;
 - Trăgătoria nr.1 – ARCELORMITTAL Tubular Products – Roman;
 - Cuptor cu vatră cu role pentru bare din oțeluri speciale – Trăgătoria de bare – GAVATZZI STEEL – Oțelu Roșu;
 - Cuptor continuu cu role pentru bare și colaci din oțeluri speciale – Trăgătoria de bare – GAVATZZI STEEL – Oțelu Roșu;
 - Cuptor cu vatră cu role, cu gaz de protecție:– SecțiaT.O.M.– DUCTIL STEEL – Buzău;
 - Cuptor continuu cu role, cu gaz de protecție:
 - Trăgătoria de bare - COST- Târgoviște;
 - Trăgătoria nr. 2 -ARCELORMITTAL Tubular Products – Roman;
 - Cuptor de tratament termic cu vatră cu role și atmosferă de protecție pentru colaci:
 - LPMS – OȚELINOX – Târgoviște;
 - Trăgătoria de bare - LAMINORUL – Brăila;
 - Cuptor tunel cu role – TMK Reșița;
 - Cuptor continuu, cu vatră cu role, cu tuburi radiante, cu atmosferă de protecție pentru tratament termic al colacilor – TOT - MECHEL-Câmpia Turzii;

- Cuptor continuu, cu vatră cu role, electric pentru încălzit dornuri – Laminor continuu de țevi – TENARIS SILCOTUB – Zalău;
- Cuptor electric pentru tratament termic țevi, gaz de protecție – Trăgătoria de țevi – TENARIS SILCOTUB – Zalău;
- Cuptor de tratament termic în atmosferă neutră – Secția trăgătorie – REPUBLICA – București;

- **Cuptoare tunel ROMANIA:**

- Cuptor tunel cu role –Laminorul 20”- ARCELORMITTAL Tubular Products – Roman;
- Cuptor tunel cu role înclinate – Laminorul 20” - ARCELORMITTAL Tubular Products – Roman;
- Cuptor continuu cu butoaie - Secția de tras la rece – ARCELORMITTAL Tubular Products - Iași;
- Cuptor tunel Mannesmann - Secția de tras la rece – ARCELORMITTAL Tubular Products - Iași;
- Cuptor tunel de încălzire a dornurilor și țevelor blocate pe dorn - TMK ARTROM – Slatina.

- **Cuptoare cu propulsie ROMANIA:**

- Laminorul de tablă groasă nr.1 (CP1, CP2, CP3) – ARCELORMITTAL Galați;
- Laminorul de semifabricate – ARCELORMITTAL Galați;
- Laminorul de profile mici – LAMDRO – Drobeta Turnu Severin;
- Laminorul 650, modernizare - ARCELORMITTAL Hunedoara;
- Laminorul 800 - ARCELORMITTAL Hunedoara;
- Laminorul de profile mijlocii - ARCELORMITTAL Hunedoara;
- Laminorul de profile mici - ARCELORMITTAL Hunedoara;
- Laminorul 2 de sârmă cu 2 fire - ARCELORMITTAL Hunedoara;
- Laminorul Nr. 1,2,3 - MECHEL-Câmpia Turzii;
- Laminorul de profile mijlocii - GAVATZZI STEEL – Oțelu Roșu;
- Laminorul de sârmă – METANEF ENGINEERING – Focșani;
- Laminorul de profile mijlocii – METANEF ENGINEERING – Focșani;
- Laminorul de sârmă – Secția T.O.M. – DUCTIL STEEL – Buzău;
- Laminor 280, 480 și 280 – TMK Reșița;
- Laminorul de profile mijlocii – DONALAM Călărași;
- Laminorul nr. 2,3,4 – LAMINORUL – Brăila;
- Laminorul de sârmă - PROMET – Beclean;
- Laminorul de sârmă – TENARIS SILCOTUB – Zalău.

- **Cuptoare cu vatră rotativă ROMANIA:**
 - Laminorul continuu de țevi- TENARIS SILCOTUB – Zalău;
 - Laminorul 6”,16”,20” – ARCELORMITTAL Tubular Products – Roman;
 - Laminorul Stossbank– ARCELORMITTAL Tubular Products – Roman;
 - L.A.T.R. – TMK ARTROM – Slatina.

- **Cuptoare cu vatră pășitoare ROMANIA:**
 - Laminorul de tablă groasă nr.1și nr. 2– ARCELORMITTAL Galați;
 - LPM – COST – Târgoviște;
 - Laminorul III – INTFOR – Galați;
 - F.M.T. – Linia I,II,III – ARCELORMITTAL Tubular Products – Roman;
 - Laminorul Stossbank– ARCELORMITTAL Tubular Products – Roman;
 - Secția nouă de zincare –ARCELORMITTAL Tubular Products - Iaș;
 - SMTIP – TMK ARTROM – Slatina;
 - Laminorul nr. 2 de sârmă cu 2 fire - ARCELORMITTAL Hunedoara;
 - Laminorul de profile mijlocii - ARCELORMITTAL Hunedoara.

- **Cuptoare clopot ROMANIA:**
 - Cuptoare clopot pentru tratamentul termic de recoacere la:
 - Uzina de laminate plate Slebing – ARCELORMITTAL Galați;
 - Laminorul de bandă la rece nr.1 și nr. 2– ARCELORMITTAL Galați

In activitatea de Proiectant, Furnizor General și Antreprenor General, IPROLAM SA București a realizat și livrat subansamble și instalații complexe mecanice, hidraulice, electrice pentru industria cauciucului, a ipsosului, a zahărului, etc., dupa cum urmeaza:

- **Industria materialelor de construcții ROMANIA**
 - Linie de calcinare ghips – GIPSUM - Turda
 - Linie de macinare – clasificare ipsos – GIPSUM - Turda
 - Concasare pentru reziduuri solide de la termocentrale

- **Industria petrochimică ROMANIA**
 - Transportoare cu racleti pentru cocspetrol – PETROMIDIA - Năvodari
 - Elevatoare pentru cocspetrol – PETROMIDIA - Năvodari
 - Dozatoare pentru cocspetrol – PETROMIDIA - Năvodari

- **Industria cauciucului ROMANIA**
 - Linie de confectionare talon pentru anvelope de camion – MICHELIN - România
 - Linie de confectionare talon pentru anvelope de autoturism – MICHELIN - România

- Bobinatoare de pânză – MICHELIN - România
- Deruloare de bandă de cauciuc – MICHELIN - România
- Transportoare cu bandă modulară – MICHELIN - România
- Linie pentru breakere anvelope – MICHELIN - România
- Modernizare calandre – MICHELIN - România
- Deruloare pentru cord metalic – MICHELIN - România
- Robot de vopsire anvelope – MICHELIN – Polonia

- **Industria autoturismelor ROMANIA**
- Mașini de probat racorduri de frână – FLEXITECH, Aricești Rahtivani, jud.Prahova.
- Mașini de marcat racorduri frână – FLEXITECH, Aricești Rahtivani, jud.Prahova.
- Dispozitiv de montat conectori la racorduri – FLEXITECH, Aricești Rahtivani, jud.Prahova.

O prezentare mai amplă a lucrărilor semnificative elaborate și executate de societatea noastră precum și Listele de Referință, le puteți găsiți pe site-ul nostru

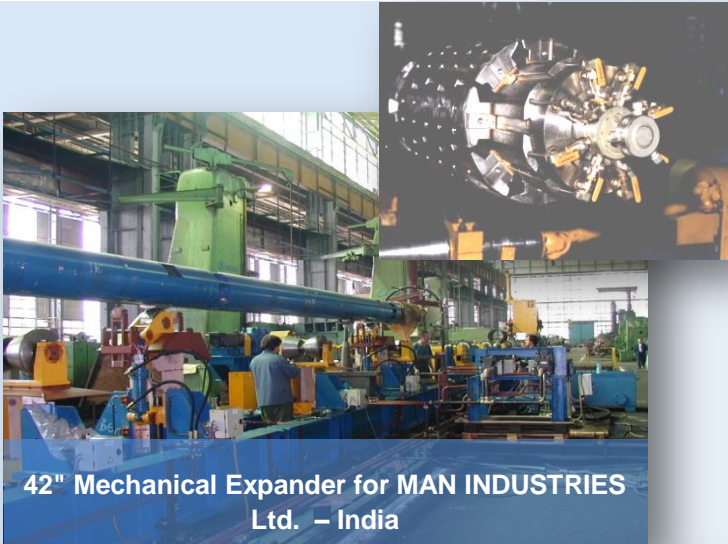
www.iprolam.ro

ANEXA 1
ACREDITARILE DEȚINUTE

| NR. CRT. | ACTUL PRIVIND ACREDITAREA | EMITENTUL | NR. SI DATA EMITERII | ACREDITAREA |
|----------|---------------------------|--|--------------------------------------|---|
| 1. | Certificat | DNV - GERMANISCHE LLOYD CERTIFICATION GMBH | Nr. 165605-2014-AQ-ROU-RVA | Sistemul de management al calitatii al IPROLAM S.A. ISO 9001:2015 |
| 2. | Certificat | DNV - GERMANISCHE LLOYD CERTIFICATION GMBH | Nr. 165606-2014-AE-ROU-RVA | Sistemul de management al mediului al IPROLAM S.A, ISO 14001:2015 |
| 3. | Certificat | DNV - GERMANISCHE LLOYD CERTIFICATION GMBH | Nr. 165607-2014-AHSO-ROU-RVA | Sistemul de management al sanatatii si securitatii al S.C. IPROLAM S.A, OHSAS 18001:2007 |
| 4. | Atestat | CCIB | Nr. 8312/19.09.1997 Valabil | IPROLAM - Membru al Camerei de Comert si industrie a Romaniei |
| 5. | Certificat de membru | ARIC | Seria A nr. 20/01.07.2005 Valabil | Membri asociatiei romane a inginerilor consultanti |
| 6. | Certificat | AGIR | Nr. 39/1998 Valabil | Membru sustinator al Asociatiei generale a inginerilor din Romania |
| 7. | Autorizatie | CNSIPC | Nr. 0800 - 28.03.2011 valabil | Proiectarea sistemelor si instalatiilor de limitare si stingere a incendiilor |
| 8. | Autorizatie | CNSIPC | Nr. 0786 - 28.03.2011 valabil | Proiectarea sistemelor si instalatiilor de semnalizare, alarmare si alertare in caz de incendiu |
| 9. | Certificat de atestare | MINISTERUL MEDIULUI SI SCHIMBARILOR CLIMATICE | valabil | IPROLAM – acreditat documentatii pentru obtinerea avizelor sau autorizatiilor de gospodarirea a apelor |
| 10. | Certificat | MANNESMANN | 06.12.1996 Valabil | Proiectare autorizata in domeniul automatizarii Dr. Ing. Macrea Dorian |
| 11. | Certificat | SIEMENS | 02.02.1996 Valabil | SINEC H1-SICOMP-specialist ing. Florea Nicolae Verantwortlicher des SIMATIC Centers Dr.ing. Macrea Dorian |
| 12. | Certificat | SIEMENS | 12.06.1998 Valabil | Win CC Systemoverview Ing. Alexandru Radulescu |
| 13. | Stampila | MLPAT | valabil | Verificator exigente A1, A2, A3, A8, A11, expert exigente A1 Ing. Ghita Nicolae |
| 14. | Stampila | MLPAT | valabil | Verificator exigente A1, A2, A3, A8, expert exigente A1 Dr. Ing. Kober Helmut |
| 15. | Stampila | MLPAT | valabil | Verificator exigente A1, A2 Ing. Muscalu Carmen |
| 16. | Stampila | MLPAT | valabil | Verificator exigente A1, A2 Ing. Ghita Aurelian |
| 17. | Certificat | INSTITUTUL ROMAN pentru Educatie si Calitate Europeana | 154 / C4 / 18.04.2007 valabil | Managementul resurselor umane in contestul integrarii Romaniei in UE Sing. Ionescu Denisa |
| 18. | Certificat de absolvire | CENTRU DE PERFECTIONARE BOTOSANI | Nr.566-2008 valabil | Perfectionare privind inspectia muncii Ing. Hugo Constantin |

| NR. CRT. | ACTUL PRIVIND ACREDITAREA | EMITENTUL | NR. SI DATA EMITERII | ACREDITAREA |
|----------|--|--|--|--|
| 19. | Certificat de absolvire | CAMERA DE COMERT SI INDUSTRIE | valabil | Proiectare si managementul proiectelor europene Ing. Radulescu Alexandru |
| 20. | Certificate | QUASARO S.R.L | valabil | Managementul prioectului Ing. Golinescu Mihaela Ing. Capatina Florina Ing. Manescu Laurentiu Sing. Ionescu Denisa |
| 21. | Certificat de absolvire | QUASARO S.R.L | valabil | Auditori interni pentru sistemul calitatii ISO 9001 Sing. Ionescu Denisa |
| 22. | Certificat de absolvire | QUASARO S.R.L | valabil | Auditor intern pentru sistemul calitatii ISO 9001 Ing. Radulescu Alexandru |
| 23. | Certificat auditor de terta parte pentru Sistemul de Management de Mediu | SIMTEX OC-BUCURESTI | Nr. 104 A.T/M./2010 Valabil | Audit de mediu Ing. Pristavescu Alexandru Ing. Megulete Cristian |
| 24. | Certificat de absolvire | UNIVERSITATEA PETROSIANI | SERIA G Nr.023993 Valabil | Evaluarea riscurilor de accidentare si imbolnavire profesionala nr.331/08.05.2012 Ing. Hugo Constantin |
| 25. | Certificat de absolvire | I.N.C.D.P.M. Alexandru Darabont | Nr.606-2011 Valabil | Coordonator in materie de Securitate si Sanatate in Munca Ing. Hugo Constantin |
| 26. | Certificat de absolvire | TOP QUALITY MANAGEMENT | Seria H nr. 00059584 Valabil | Specialist in managementul deseurilor Ing. Stanoi Oana |
| 27. | Certificat de absolvire | AUSTING COM SRL | Seria I nr. 00037265 | Cadru tehnic cu atributii in domeniul prevenirii si stingerii incendiilor. Ing. Stanoi Oana |
| 28. | Certificat | INFO-ACADEMY | Valabil | Administrator retea informatica Ing. Dinculescu Rares |
| 29. | Certificat | TIC TUV International Certification | Nr. 15/3331/03/03/07/001 Valabil | Interner Auditor OHSAS 18001 Sing. Ionescu Denisa |
| 30. | Certificat de absolvire | EURO BEST TEAM SRL | Seria E Nr. 0117234 valabil | Manager proiect Sing. Ionescu Dinesa |
| 31. | Certificat de absolvire | MINISTERUL MUNCII FAMILIEI SI PROTECTIEI SOCIALE | Nr. 1316/26.07.2012 | Expert achizitii publice Ing. Golinescu Mihaela |
| 32. | Certificat de absolvire | MINISTERUL MUNCII FAMILIEI SI PROTECTIEI SOCIALE | Nr. 1318/26.07.2012 | Expert achizitii publice Ing. Lazareanu Andrei |
| 33. | Certificat de absolvire | MINISTERUL MUNCII FAMILIEI SI PROTECTIEI SOCIALE | Nr. 0333 C DIN 18.10.2012 | Auditor in domeniul calitatii Ing. Popescu Dorina Silvia |
| 34. | Certificat de absolvire | MINISTERUL ECONOMIEI | Nr. 0039/23.02.2014 Valabil | Verificator de proiecte Ing. Iorga Gheorghe |
| 35. | Certificat de absolvire | MINISTERUL MUNCII FAMILIEI SI PROTECTIEI SOCIALE | Nr. 501 DIN 08.12.2015 | Proiectant sisteme de securitate Ing. Tudorache Ioana Maria |

IMAGINI DE REFERINȚĂ CU LUCRĂRI ELABORATE





Online 3D Mesurement System for Pipe Diameter for CIMITAS BORU IMALATLARI, TURKEY



56" Mechanical Expander for CIMITAS BORU IMALATLARI, TURKEY



Handling for pipes with diameter in the range 60.3 mm - 193.6 mm for EMAG - SYNARSKY RUSSIA



Handling for pipes with diameter in the range 60.3 mm - 193.7 mm for EMAG - TIANJIN CHINA



Handling for threading operation and pipe end inspection, diameter range 2 3/8 – 7 5/8 – TPCO USA - TCO AMERICA Co.



Plate Edge Milling Machine - MAN Industries- Anjar-India



Plate Edge Milling Machine – ESSAR Steel Ltd India



Plate Edge Milling Machine for HUNAN SHENGLI XIANGGANG Pipe Steel Co. Ltd, CHINA



Hydrotester 1300 bar for OCTG pipes $\varnothing 50 - \varnothing 178\text{mm}$ -
TENARIS SILCOTUB Zalau



Hydrotester 1300 bar for OCTG Tubes for Gazpromtrubinvest
Russia



Hidrotester – ESSAR – Steel Ltd – India



Pipe Head Swaging Line for Oil Pipes - For JESCO – Saudi Arabia, 2009



Swaging machine for OCTG tubes 139.7 - 339.7mm for JESCO Saudi Arabia, 2009



Modernization of HPT 250 Cold Pilger Mill for CRA - USA, 2013



Pipe end Chamfering Machine Saw Pipes – MAN Industries - India



Descaling Unit for 20" Pipes ArcelorMittal Roman - ROMANIA



Stretcher 50 MN for ALRO Slatina



Design for mechanical equipment, hydraulic system, HMI & PLC software and commissioning for a stretcher 60MN, manufactured by Danieli Company., for Dalian Company – China



Aluminum slab-plating station - ALRO Slatina



Straightening machine for cast pipes and bars of cooper alloys (Cu-Sn, Cu-Al bronze) – LAROMET Bucharest

